



**PRESCRIPTIONS TECHNIQUES
POUR
LIANT SYNTHÉTIQUE PIGMENTABLE
ET
ÉMULSIONS CATIONIQUES A BASE DE LIANT
SYNTHÉTIQUE PIGMENTABLE**

© COPRO - Version 2.0 du 2021-05-20



COPRO asbl - Organisme impartial de contrôle de produits pour la construction

Z.1 Researchpark
Kranenberg 190
BE-1731 Zellik (Asse)

T +32 (0)2 468 00 95
info@copro.eu
www.copro.eu

TVA BE 0424.377.275
KBC BE20 4264 0798 0156
RPM Bruxelles

TABLE DES MATIÈRES

| | |
|---|----|
| PRÉFACE | 3 |
| 1 INTRODUCTION..... | 4 |
| 1.1 TERMINOLOGIE | 4 |
| 1.2 DISPONIBILITÉ DU PRÉSENT PTV | 6 |
| 1.3 STATUT DU PRÉSENT PTV | 7 |
| 1.4 HIÉRARCHIE DES RÈGLES ET DES DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE | 7 |
| 1.5 QUESTIONS ET OBSERVATIONS | 7 |
| 2 CONTEXTE DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES..... | 8 |
| 2.1 RÉDACTION DES PTV | 8 |
| 2.2 OBJECTIFS..... | 8 |
| 2.3 DOMAINE D'APPLICATION | 8 |
| 2.4 DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE | 9 |
| 3 PRESCRIPTIONS | 10 |
| 3.1 UNITÉ DE PRODUCTION ET MATÉRIEL | 10 |
| 3.2 MATIÈRES PREMIÈRES..... | 10 |
| 3.3 PROCESSUS DE PRODUCTION..... | 10 |
| 3.4 LIANT SYNTHÉTIQUE PIGMENTABLE ET ÉMULSIONS CATIONIQUES A BASE DE LIANT SYNTHÉTIQUE PIGMENTABLE | 10 |
| 3.5 CLASSIFICATION | 13 |
| 4 MÉTHODES D'ESSAI | 15 |
| 4.1 ÉCHANTILLONNAGE..... | 15 |
| 4.2 PRÉPARATION DES ÉCHANTILLONS..... | 15 |
| 5 IDENTIFICATION DU PRODUIT | 16 |
| 5.1 DÉNOMINATION DU PRODUIT | 16 |
| 5.2 IDENTIFICATION | 16 |
| 5.3 BON DE LIVRAISON | 17 |
| 6 RÉCEPTION D'UN LOT | 18 |
| 6.1 CONTRÔLE DU PRODUIT PAR L'ACHETEUR LORS DE LA LIVRAISON | 18 |
| 6.2 RÉCEPTION PAR LOT AVANT LIVRAISON | 18 |
| 7 TRAITEMENT DU PRODUIT (informatif)..... | 20 |
| 7.1 TRAITEMENT DU PRODUIT | 20 |

PRÉFACE

Ce document contient les prescriptions techniques pour le liant synthétique pigmentable et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable. Les exigences reprises dans ce PTV répondent aux besoins déterminés par les différentes parties intéressées en fonction des usages locaux.

L'acheteur et/ou l'utilisateur peuvent exiger que la conformité du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable avec les exigences du PTV 858 soit démontrée par une réception par lot lors de la livraison.

La conformité du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable peut également être certifiée sous la marque volontaire COPRO. Dans le cadre de la marque COPRO, le fournisseur doit déclarer les performances du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable pour toutes les caractéristiques qui sont pertinentes pour l'application et garantir les valeurs limites qui sont imposées par ce PTV 858.

La certification COPRO est basée sur la certification de produits à part entière suivant la norme NBN EN ISO/IEC 17067.

1 INTRODUCTION

1.1 TERMINOLOGIE

1.1.1 Définitions

| | |
|---|--|
| Article produit | Ensemble d'unités d'un produit avec les mêmes caractéristiques et performances qui sont produites d'une certaine manière et qui répondent à la même fiche technique. |
| Document de référence | Document qui spécifie (une norme, un cahier des charges, une Prescription Technique ou toute autre spécification technique) les caractéristiques techniques auxquelles le personnel, le matériel, l'unité de production, les matières premières, les processus de production et/ou le liant synthétique pigmentable ou les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable doit satisfaire et qui déclare le Règlement d'application applicable approprié pour un certain produit et sa fabrication. |
| Émulsion cationique à base de liant synthétique pigmentable | Émulsion cationique à base d'un liant synthétique pigmentable. |
| Essai | Opération technique qui consiste à déterminer une ou plusieurs caractéristiques d'une matière première ou d'un produit, suivant un mode opératoire spécifié. |
| Essai de type | Une série de contrôles pour déterminer initialement (essai de type initial) ou éventuellement confirmer périodiquement (essai de type répété) les caractéristiques d'un article produit ou le type de produit et sa conformité. |
| Fournisseur | <p>La partie responsable d'assurer que le liant synthétique pigmentable ou les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable répondent aux présentes prescriptions techniques.</p> <p>Cette définition peut être d'application pour le producteur, l'importateur ou le distributeur.</p> |
| Groupe de produits | Ensemble de produits ayant des caractéristiques comparables ou pour lesquels les mêmes procédures de certification ou de contrôles sont applicables. Dans le cadre de ces prescriptions techniques on entend par là, les liants. |
| Liant synthétique pigmentable | Les liants synthétiques pigmentables sont des liants pigmentables, modifiés ou non par des polymères. Ils conviennent à la production de mélanges bitumineux colorés. |

| | |
|---------------------|---|
| Mélange bitumineux | Un mélange composé de granulats, de filler, de liant (synthétique) et éventuellement d'un ou plusieurs additifs. Exemples : enrobés bitumineux, asphalte coulé et les enduits superficiels. |
| Organisme impartial | Organisme qui est indépendant du fournisseur ou de l'utilisateur et qui est chargé de la réception par lot lors de la livraison. |
| Producteur | La partie qui est responsable pour la production du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable. |
| Produit | Le résultat d'une activité ou processus industriel. Il s'agit, dans le cadre de ces prescriptions techniques, du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable. Il s'agit d'un nom collectif pour tous les articles produits et types de produit sur lesquels ce PTV est applicable. |
| Type de produit | Ensemble d'articles produits ayant des caractéristiques similaires. Le produit liant synthétique pigmentable et émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable est divisé en deux types de produits : liant synthétique pigmentable et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable. |
| Unité de production | Installation(s) technique(s) où un ou plusieurs produits sont réalisés par un producteur, liée(s) à un lieu géographique. |

1.1.2 Abréviations

PTV Prescriptions Techniques

1.1.3 Références

| | |
|------------|--|
| EN 1426 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination de la pénétrabilité à l'aiguille |
| EN 1427 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du point de ramollissement - Méthode Bille et Anneau |
| EN 1429 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du résidu sur tamis des émulsions de bitume et détermination de la stabilité au stockage par tamisage |
| EN 12593 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du point de fragilité Fraass |
| EN 12846-1 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du temps d'écoulement à l'aide d'un viscosimètre à écoulement - Partie 1 : Emulsions de bitume |
| EN 12850 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du pH des émulsions de bitume |

| | |
|-------------|--|
| EN 13075-1 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du comportement à la rupture - Partie 1 : Détermination de l'indice de rupture des émulsions cationiques de bitume, méthode des fines minérales |
| EN 13302 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination de la viscosité dynamique des liants bitumineux à l'aide d'un viscosimètre tournant |
| EN 13398 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination du retour élastique des bitumes modifiés |
| EN 13589 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination des caractéristiques de traction des bitumes modifiés par la méthode de force ductilité |
| EN 13702 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination de la viscosité dynamique des bitumes et liants bitumineux par la méthode du cône et plateau |
| EN 13074-1 | Bitumes et liants bitumineux - Récupération du liant d'une émulsion bitumineuse ou d'un bitume fluidifié ou fluxé - Partie 1 : Récupération par évaporation |
| EN 16849 | Bitumes et liants bitumineux - Détermination de la teneur en eau des émulsions de bitume - Méthode par évaporation à la balance dessiccatrice |
| EN ISO 2592 | Pétrole et produits connexes - Détermination des points d'éclair et de feu - Méthode Cleveland à vase ouvert |

Des références peuvent être datées et non datées. Pour les références datées, seule la version citée est d'application. Pour les références non datées, la dernière version est toujours d'application, y compris les éventuels errata, addenda et amendements.

De toutes les normes EN mentionnées dans ce règlement, c'est la publication belge NBN EN correspondante qui est toujours d'application. COPRO peut permettre l'utilisation d'une autre publication que la publication belge à condition que celle-ci soit, sur le plan du contenu, identique à la publication belge.

1.2 DISPONIBILITÉ DU PRÉSENT PTV

La version actuelle de ce PTV est disponible gratuitement sur le site internet de COPRO.

Une version imprimée de ce PTV peut être commandée auprès de COPRO. COPRO a le droit de porter les frais en compte.

Il n'est pas autorisé d'apporter des modifications au PTV original, approuvé par le Conseil consultatif et/ou entériné par l'organe d'administration de COPRO.

1.3 STATUT DU PRÉSENT PTV

1.3.1 Version de ce PTV

Ce PTV concerne la version 2.0.

1.3.2 Approbation de ce PTV

Ce PTV a été approuvé par le Conseil Consultatif le 2021-05-19.

1.3.3 Entérinement de ce PTV

Ce PTV a été entériné par l'organe d'administration de COPRO le 2021-09-16.

1.4 HIÉRARCHIE DES RÈGLES ET DES DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

1.4.1 Législation

Si certaines règles de ce PTV sont contradictoires avec la législation applicable, les règles qui résultent de la législation sont déterminantes. Il est de la responsabilité du fournisseur de surveiller ceci et de signaler d'éventuelles contradictions au préalable à COPRO.

1.4.2 Directives concernant la sécurité et la santé

Si certaines prescriptions techniques sont contradictoires avec les directives concernant la sécurité et la santé, ces directives sont déterminantes. Il est de la responsabilité du fournisseur de surveiller ceci et de signaler d'éventuelles contradictions au préalable à COPRO.

1.4.3 Cahier spécial des charges

Si certaines règles du cahier spécial des charges sont contradictoires avec ces prescriptions techniques, le fournisseur peut le signaler à COPRO.

1.5 QUESTIONS ET OBSERVATIONS

Questions ou observations par rapport à ces prescriptions techniques sont envoyées à COPRO.

2 CONTEXTE DES PRESCRIPTIONS TECHNIQUES

2.1 RÉDACTION DES PTV

2.1.1 Rédaction de ce PTV

Ces prescriptions techniques pour le liant synthétique pigmentable et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable ont été rédigées par le Conseil Consultatif Liant synthétique pigmentable de COPRO.

2.2 OBJECTIFS

2.2.1 Le but de ce PTV

2.2.1.1 Ce PTV a pour but de déterminer les exigences pour les liants synthétiques pigmentables et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable.

2.3 DOMAINE D'APPLICATION

2.3.1 Objet de ces prescriptions techniques

2.3.1.1 L'objet de ces prescriptions techniques se compose :

a) de liants synthétiques pigmentables pour la production des mélanges bitumineux pour :

- couches de roulement colorées pour revêtements à trafic « normal » (y compris les pistes cyclables),
- couches de roulement colorées pour revêtements à trafic « lourd » (y compris les voies de bus),
- applications colorées d'asphalte coulé,
- couches de roulement colorées pour revêtements sans circulation (p.ex. terrains de sport).

b) émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable pour :

- couches d'accrochage,
- revêtements bitumineux coulés à froid,
- enduisages.

Sur base des usages mentionnés ci-dessus, les liants synthétiques pigmentables et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont subdivisés en plusieurs classes (voir art. 3.5).

Les exigences reprises dans ce PTV pour le liant synthétique pigmentable et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable pour la production des mélanges bitumineux colorés répondent aux besoins définis par différentes parties prenantes en fonction des technologies et des usages de construction locales.

2.3.2 Circulaires

COPRO peut compléter ce PTV avec une ou plusieurs circulaires qui font partie intégrale de ce PTV.

2.4 DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

2.4.1 Normes de produits

Il n'y a pas de norme de produit applicable.

2.4.2 Cahiers des charges

Les cahiers des charges peuvent référer à ce PTV.

2.4.3 Méthodes d'essai

Les méthodes d'essai applicables sont énumérées dans l'article 1.1.3.

2.4.4 Autre

Pas d'application.

3 PRESCRIPTIONS

3.1 UNITÉ DE PRODUCTION ET MATÉRIEL

Il n'y a pas d'exigences en ce qui concerne l'unité de production et le matériel.

3.2 MATIÈRES PREMIÈRES

Il n'y a pas d'exigences en ce qui concerne les matières premières.

3.3 PROCESSUS DE PRODUCTION

Il n'y a pas d'exigences en ce qui concerne le processus de production.

3.4 LIANT SYNTHÉTIQUE PIGMENTABLE ET ÉMULSIONS CATIONIQUES A BASE DE LIANT SYNTHÉTIQUE PIGMENTABLE

3.4.1 Généralités

- 3.4.1.1 Le liant synthétique pigmentable ou les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable répondent aux exigences mentionnées à l'article 3.5.
- 3.4.1.2 Pour le liant synthétique pigmentable ou les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable, le fournisseur déclarera toujours les performances pour les caractéristiques mentionnées aux articles 3.4.2 à 3.4.6, le cas échéant.

3.4.2 Pénétrabilité à l'aiguille

Les exigences relatives à la pénétrabilité à l'aiguille du liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.1.

La pénétrabilité à l'aiguille est déterminée suivant la norme EN 1426.

Cette caractéristique est déterminée par les paramètres suivants : une température de 25°C, une masse de 100 g et un temps de chute de 5 s.

3.4.3 Point de ramollissement bille et anneau

Les exigences relatives au point de ramollissement bille et anneau du liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.1.

Le point de ramollissement est déterminé suivant la norme EN 1427.

3.4.4 Viscosité dynamique

Les exigences relatives à la viscosité dynamique du liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.1.

La viscosité est déterminée selon la norme EN 13302 ou EN 13702.

Cette caractéristique est déterminée par le paramètre suivant : températures de 135°C, 150°C, 165°C et 180°C.

3.4.5 Point de fragilité Fraass

Les exigences relatives au point de fragilité Fraas du liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.1.

Le point de fragilité Fraass est déterminé suivant la norme EN 12593.

3.4.6 Point d'éclair (Méthode Cleveland à vase ouvert)

Les exigences relatives au point d'éclair du liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.1.

Le point d'éclair est déterminé suivant la norme EN ISO 2592.

3.4.7 Retour élastique à 25°C

Les exigences du retour élastique du liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.1.

Le retour élastique est déterminé suivant la norme EN 13398.

Cette caractéristique est déterminée à une température de 25°C.

3.4.8 pH

Les exigences relatives au pH des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

Le pH est déterminé suivant la norme EN 12850.

3.4.9 Teneur en liant

Les exigences de la teneur en liant des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

La teneur en liant est déterminée selon la norme EN 16849.

3.4.10 Temps d'écoulement

Les exigences relatives au temps d'écoulement des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

Le temps d'écoulement est déterminé selon la norme EN 12846-1.

Cette caractéristique est déterminée à une température de 40°C et avec un diamètre de 2 mm pour l'ouverture du récipient.

3.4.11 Indice de rupture

Les exigences relatives à l'indice de rupture des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

L'indice de rupture est déterminé selon la norme EN 13075-1.

3.4.12 Résidu sur tamis

Les exigences relatives au résidu sur tamis des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

Le résidu sur tamis est déterminé selon la norme EN 1429.

Cette caractéristique est déterminée sur un tamis dont la maille est de 0,500 mm.

3.4.13 Pénétrabilité à l'aiguille sur le liant récupéré

Le liant est récupéré selon la norme EN 13074-1.

Les exigences de la pénétrabilité à l'aiguille sur le liant récupéré des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

La pénétrabilité à l'aiguille est déterminée selon la norme EN 1426.

Cette caractéristique est déterminée pour les paramètres suivants : une température de 25°C, une masse de 100 g et un temps de chute de 5 s.

3.4.14 Point de ramollissement bille et anneau sur le liant récupéré

Le liant est récupéré selon la norme EN 13074-1.

Les exigences du point de ramollissement bille et anneau sur le liant récupéré des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

Le point de ramollissement bille et anneau est déterminé selon la norme EN 1426.

3.4.15 Retour élastique sur le liant récupéré

Le liant est récupéré selon la norme EN 13074-1.

Les exigences du retour élastique sur le liant récupéré des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

Le retour élastique est déterminé selon la norme EN 13398.

Cette caractéristique est déterminée à une température de 25°C.

3.4.16 Force-ductilité sur le liant récupéré

Le liant est récupéré selon la norme EN 13074-1.

Les exigences de la force-ductilité sur le liant récupéré des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énoncées à l'article 3.5.2.

La force-ductilité est déterminée selon la norme EN 13589.

Cette caractéristique est déterminée à une température de 5°C.

3.5 CLASSIFICATION

3.5.1 Liant synthétique pigmentable

Les exigences en ce qui concerne les liants synthétiques pigmentables figurent dans le tableau suivant :

| Caractéristiques | Méthode | Classe | | | |
|-------------------------------------|------------|------------|------------|-------------|------------|
| | | S 50/70-55 | S 35/50-65 | S 70/100-40 | S 35/50-45 |
| Pénétrabilité à l'aiguille (0,1 mm) | art. 3.4.2 | 50-70 | 35-50 | 70-100 | 35-50 |
| Point de ramollissement B&A (°C) | art. 3.4.3 | ≥ 55 | ≥ 65 | ≥ 40 | ≥ 45 |
| Viscosité dynamique (mPa.s) | art. 3.4.4 | TBR | TBR | TBR | TBR |
| Point de fragilité Fraass (°C) | art. 3.4.5 | ≤ -8 | ≤ -8 | ≤ -10 | ≤ -8 |
| Point d'éclair (°C) | art. 3.4.6 | ≥ 230 | ≥ 230 | ≥ 230 | ≥ 250 |
| Retour élastique (%) | art. 3.4.7 | ≥ 25 | ≥ 80 | NR | ≥ 50 |

3.5.2 Émulsion cationique pigmentable d'un liant synthétique

Les exigences relatives aux émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont énumérées dans le tableau ci-dessous :

| Caractéristiques | Méthode | Classe |
|--|-------------|---------|
| | | C57S |
| Polarité | | + |
| pH | art. 3.4.8 | ≤ 6 |
| Teneur en liant (%) | art. 3.4.9 | 55 – 59 |
| Temps d'écoulement (s) | art. 3.4.10 | 15 – 70 |
| Indice de rupture | art. 3.4.11 | TBR |
| Résidu sur tamis de 0,5 mm (%) | art. 3.4.12 | ≤ 0,5 |
| Liant récupéré : | | |
| Pénétrabilité à l'aiguille (1/10 mm) | art. 3.4.13 | ≤ 150 |
| Point de ramollissement bille et anneau (°C) | art. 3.4.14 | ≥ 43 |
| Retour élastique (%) | art. 3.4.15 | ≥ 25 |
| Force-ductilité (J/cm ²) | art. 3.4.16 | ≥ 2,5 |

Les caractéristiques pour lesquelles le TBR est choisi sont mentionnées sur la fiche technique. Le fournisseur doit déterminer cette caractéristique une fois par an et mentionner la dernière valeur déterminée sur la fiche technique.

4 MÉTHODES D'ESSAI

4.1 ÉCHANTILLONNAGE

4.1.1 Echantillonnage

Les échantillonnages sont réalisés suivant la norme NBN EN 58.

4.2 PRÉPARATION DES ÉCHANTILLONS

4.2.1 Préparation des échantillons

- 4.2.1.1 Dans le cas d'un échantillon de laboratoire chaud (essai sur un échantillon gardé au chaud), l'échantillon est préparé suivant la méthode d'essai appropriée.
- 4.2.1.2 Partant d'un échantillon refroidi, l'échantillon est préparé suivant les prescriptions du fournisseur.

5 IDENTIFICATION DU PRODUIT

5.1 DÉNOMINATION DU PRODUIT

5.1.1 Dénomination officielle

La dénomination officielle se compose du type de produit complété par la classe suivant l'article 3.5 :

Exemple 1 : « Liant synthétique pigmentable S 50/70-55 » ;

Exemple 2 : « Émulsion cationique pigmentable d'un liant synthétique C57S ».

5.1.2 Dénomination commerciale

La dénomination commerciale est librement choisie par le fournisseur, pour autant qu'elle ne prête pas à confusion ou qu'elle ne contredit pas la dénomination officielle.

5.2 IDENTIFICATION

5.2.1 Types de livraison

5.2.1.1 Le liant synthétique pigmentable et les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable peuvent être livrés en vrac ou dans un emballage.

5.2.1.2 Si le liant synthétique pigmentable ou les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont livrés dans un emballage, il est identifié sur chaque unité d'emballage (par exemple cubitainer / bidon / ...) ou par groupe d'emballages (par exemple palette).

5.2.2 Emballages individuels

Les données suivantes sont, de préférence, au moins indiquées sur chaque unité d'emballage :

- nom et adresse du fournisseur et/ou producteur,
- dénomination(s) du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable (voir art. 5.1),
- une identification pour garantir la traçabilité des données de production (par exemple le numéro de lot),
- contenu de l'emballage.

5.2.3 Groupe d'emballages

Les données de l'article 5.2.2 qui ne peuvent pas être mentionnées sur chaque unité d'emballage, sont mentionnées par groupe d'emballages (par exemple par palette).

5.3 BON DE LIVRAISON

5.3.1 Données

Chaque livraison de liant synthétique pigmentable ou d'émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable est de surcroît accompagnée d'un bon de livraison.

Les données suivantes sont au moins indiquées sur chaque bon de livraison :

- nom et adresse du fournisseur et/ou producteur,
- nom du destinataire,
- dénomination(s) du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable (voir art. 5.1),
- date de départ de la livraison,
- quantité de liant synthétique pigmentable ou d'émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable.

6 RÉCEPTION D'UN LOT

6.1 CONTRÔLE DU PRODUIT PAR L'ACHETEUR LORS DE LA LIVRAISON

6.1.1 Contrôle par l'acheteur

À la réception du liant synthétique pigmentable ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable, l'acheteur contrôle :

- la conformité du bon de livraison avec l'article 5.3 ;
- la conformité de l'identification du produit avec l'article 5.2.

Si le liant synthétique pigmentable ou les émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable sont livrés sous la marque volontaire COPRO, la conformité du produit est démontrée et l'article 6.2 n'est pas d'application.

6.2 RÉCEPTION PAR LOT AVANT LIVRAISON

6.2.1 Généralités

Une réception par lot vise à déterminer s'il y a suffisamment de confiance que les caractéristiques des liants synthétiques pigmentables ou des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable d'un lot présenté sont en conformité avec ce PTV.

6.2.2 Échantillonnage

- 6.2.2.1 L'échantillonnage a lieu chez l'acheteur ou, de préférence, chez le fournisseur, par un organisme impartial.
- 6.2.2.2 L'échantillonnage se fait de manière aléatoire et est représentatif pour l'ensemble du lot.

6.2.3 Taille du lot et nombre d'échantillons

- 6.2.3.1 La taille maximale d'un lot est de 10 tonnes en cas de livraison dans des emballages individuels et de 1 citerne en cas de livraison en vrac. Le lot entier doit être présent au moment de l'échantillonnage.
- 6.2.3.2 Nombre d'échantillons : trois boîtes métalliques de minimum 1 litre sont échantillonnées.

6.2.4 Contrôle des caractéristiques

Une réception par lot consiste à contrôler toutes les caractéristiques pour une certaine classe de l'article 3.5.

6.2.5 Mise en œuvre du liant synthétique pigmentable et des émulsions cationiques à base de liant synthétique pigmentable

Les produits d'un lot ne peuvent en principe être mis en œuvre que lorsque tous les résultats de contrôle sont connus et donnent satisfaction.

7 TRAITEMENT DU PRODUIT (informatif)

7.1 TRAITEMENT DU PRODUIT

7.1.1 Choix du produit

La classe des liants synthétiques pigmentables est choisie en fonction de l'utilisation prévue :

| Classe | Utilisation prévue | Exemples |
|--------------------|---|--|
| S 50/70-55 | Couches de roulement colorées pour revêtement à trafic « normal » | Trottoirs et pistes cyclables avec circulation et routes secondaires |
| S 35/50-65 | Couche de roulement colorées pour revêtements à trafic « lourd » | Voies de bus |
| S 70/100-40 | Couches de roulement colorées pour revêtements sans circulation | Terrains de sport, trottoirs et pistes cyclables sans circulation |
| S 35/50-45 | Asphalte coulé coloré | Toutes les applications d'asphalte coulé |

7.1.2 Intervalle de température

Le producteur informe l'acheteur des températures recommandées pour le stockage et le mélange et des températures à ne pas dépasser.

7.1.3 Traitement

Le liant synthétique pigmentable est utilisé dans les mélanges bitumineux suivant les prescriptions du PTV 864 ou du PTV 865.